



# 深圳市高氏粘合剂制品有限公司

SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD

## GS-5801 说明书

GS-5801 为两液型（异氰酸酯类固化）胶粘剂，具有高保持力、低粘性、易剥离的特点，用于可移除胶带的涂布。推荐配比：胶液：固化剂=1000：8~3.2

一. 产品用途：（剥离力在  $0.005 \sim 0.30\text{kg}/\text{cm}^2$  可移胶）

建议使用于：和纸胶带、汽车隔热膜、可移车身贴。

二. 产品性能指标：

1、产品规格：

|     |     |                         |             |
|-----|-----|-------------------------|-------------|
| 固含量 | %   | 150℃ × 15 分             | 35.0 ± 0.5  |
| 粘度  | CPS | BROOKFIELD LVF NO.4@25℃ | 1500 ~ 3500 |

2、物理性状：

| 外观           | 目测                      | 单位       | 淡黄色透明液体     |              |
|--------------|-------------------------|----------|-------------|--------------|
| 初期粘着力        | J. DOW METHOD           | NO. (球号) | 10 ~ 20     | 10 ~ 20      |
|              | LOOP                    | Kg/inch  |             |              |
| 粘着力 (PSTC-1) | 对 SUS. $\leq 180^\circ$ | Kg/inch  | 0.05 ~ 0.30 | 0.005 ~ 0.01 |
|              | 对 PE                    | Kg/inch  |             |              |
| 保持力          | (PSTC-7)                | hr       | 48 ↑        | 48 ↑         |
| 测试条件         | @25℃ 60 ~ 70%湿度         |          |             |              |
| 基材           | PET 25 μm               |          |             |              |
| 剥离纸          | 淋膜上硅纸                   |          |             |              |
| 涂胶厚度         | 20 μm                   |          |             |              |
| 干燥           | 80℃ × 120 秒             |          |             |              |
| 熟成           | 40℃ × 72 小时             |          |             |              |

三、包装与贮存：

1、包装：120kg 开口塑料桶包装。

2、贮存：请存放于通风、室内常温阴暗处，切勿摆放淋雨或水气接触地点，一般贮存勿超过六月。

四、GS-5801 使用说明：



# 深圳市高氏粘合剂制品有限公司

SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD

1. 配制：将固化剂 L-45 缓慢的加入胶液中，调配时边加入边搅拌，加完后搅拌 15 分钟，静置待气泡上升、消失后使用。如果认为胶液浓度过大，可以添加乙酸乙酯或甲苯为稀释剂，不建议添加其他溶剂。
2. 涂布烘箱温度要求：以 25 米 7 节烘箱为例，从上胶台一侧开始分别为：60℃、70℃、80℃、90℃、100℃、100℃、90℃，具体应根据设备及工艺情况做一定调整，涂布的速度：14~30m/min，按上胶厚度、烘箱长度、烘箱温度及烘箱排风量来调节。
3. 胶带的成熟：为了使胶粘剂的性能达成一个稳定值，同时使胶的内聚强度接近最大值，涂布后的胶带必须在仓库内存放一定时间后再进行测试、加工或使用，一般夏季熟成时间为 3 天，冬季为 7 天，为了缩短熟成时间，可以将胶带放入 40℃ 左右的暖房内熟成 48 小时即可。
4. 三物性：我们建议的固化剂添加量为 1.5%，添加范围为 0.8~2.5%，在此范围内如欲得到较高的剥离力，可以减少固化剂量，如欲得到较高的保持力，可以增加固化剂量。
5. 注意事项：本胶粘剂不能与其他胶粘剂混用，使用之前清洗干净容器、打胶泵、输胶管及涂布轴。固化剂在胶水涂布之前添加，添加后应与胶水充分搅匀，加入固化剂的胶水必须在 6 小时内使用完，若胶水变白则禁止使用。本说明所附之检验报告，系特定环境下的检验，我们对数据负责，但大量使用本产品前，请务必先做小试，符合贵方要求后再大量使用，以免造成损失。

## 五、胶粘剂耐温性：

胶粘剂制成压敏胶带后，胶带的贴合温度最好在摄氏 10℃ 以上场合下使用，贴合



**深圳市高氏粘合剂制品有限公司**

**SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD**

后胶粘剂可在-20℃ ~ 100℃的环境下长期保持其性能不变,短时间耐温可达 120℃。

