



深圳市高氏粘合剂制品有限公司

SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD

GS-5810 说明书

GS-5810 为两液型（异氰酸酯类固化）胶粘剂，具有高保持力、低粘性、易剥离的特点，用于可移除胶带的涂布。推荐配比：胶液：固化剂=100: 0.8 ~ 3.2

一。建议使用于：电子厂专用保护膜（手机、监视器、手提电脑、电视液晶面板）、汽车保护膜、牛仔裤贴饰、可移性商标等。

二. 产品性能指标:

1、产品规格:

固含量	%	150℃ × 15 分	40.0 ± 1
粘度	CPS	BROOKFIELD LVF NO. 4@25℃	1200 ~ 2500

2、物理性状:

外观	目测	单位	淡黄色透明液体	
初期粘着力	J. DOW METHOD	NO. (球号)	10 ~ 20	10 ~ 20
	LOOP	Kg/inch		
粘着力 (PSTC-1)	对 SUS. ≤ 180°	Kg/inch	0.40 ~ 0.80	0.3 ~ 0.60
	对 PE	Kg/inch		
保持力	(PSTC-7)	hr	48 ↑	48 ↑
测试条件	@25℃ 60 ~ 70%湿度			
基材	PET 25 μm			
剥离纸	淋膜上硅纸			
涂胶厚度			20 μm	10 ~ 15 μm
干燥	80℃ × 120 秒			
熟成	40℃ × 72 小时			

三、包装与贮存:

1、包装：120kg 开口塑料桶包装。

2、贮存：请存放于通风、室内常温阴暗处，切勿摆放淋雨或水气接触地点，一般贮存勿超过六月。

四、GS-5810 使用说明:



深圳市高氏粘合剂制品有限公司

SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD

1. 配制：将固化剂 L-45 缓慢的加入胶液中，调配时边加入边搅拌，加完后搅拌 15 分钟，静置待气泡上升、消失后使用。如果认为胶液浓度过大，可以添加乙酸乙酯或甲苯为稀释剂，不建议添加其他溶剂。

2. 涂布烘箱温度要求：以 25 米 7 节烘箱为例，从上胶台一侧开始分别为：60℃、70℃、80℃、90℃、100℃、100℃、90℃，具体应根据设备及工艺情况做一定调整，涂布的速度：14~30m/min，按上胶厚度、烘箱长度、烘箱温度及烘箱排风量来调节。

3. 胶带的成熟：为了使胶粘剂的性能达成一个稳定值，同时使胶的内聚强度接近最大值，涂布后的胶带必须在仓库内存放一定时间后再进行测试、加工或使用，一般夏季熟成时间为 4 天，冬季为 7 天，为了缩短熟成时间，可以将胶带放入 40℃ 左右的暖房内熟成 48 小时即可。

4. 三物性：我们建议的固化剂添加量为 1.8%，添加范围为 0.8~3.2%，在此范围内如欲得到较高的剥离力，可以减少固化剂量，如欲得到较高的保持力，可以增加固化剂量。

5. 注意事项：本胶粘剂不能与其他胶粘剂混用，使用之前清洗干净容器、打胶泵、输胶管及涂布轴。固化剂在胶水涂布之前添加，添加后应与胶水充分搅匀，加入固化剂的胶水必须在 6 小时内使用完，若胶水变白则禁止使用。本说明所附之检验报告，系特定环境下的检验，我们对数据负责，但大量使用本产品前，请务必先做小试，符合贵方要求后再大量使用，以免造成损失。

五、胶粘剂耐温性：

胶粘剂制成压敏胶带后，胶带的贴合温度最好在摄氏 10℃ 以上场合下使用，贴合



深圳市高氏粘合剂制品有限公司

SHENZHEN GAOSHI ADHESIVE PRODUCTS CO.,LTD

后胶粘剂可在-20℃ ~ 100℃的环境下长期保持其性能不变,短时间耐温可达 120℃。

